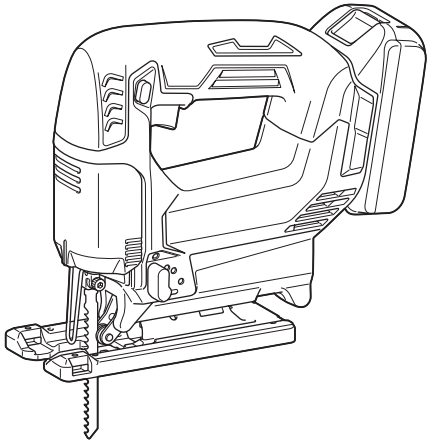
中文繁體：原本

牧田®

使用說明書

充電式線鋸機

DJV186



使用前請閱讀。

規格

型號：		DJV186
衝程長度		18 mm
衝程速度		0 - 2,900 /min
鋸片類型		B型
最大切割能力	木材	65 mm
	軟鋼	6 mm
	鋁	10 mm
全長（含 BL1860B）		257 mm
額定電壓		D.C. 18 V
淨重		1.9 - 2.2 kg

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量可能有所不同，視附件（包含電池組）而定。表格顯示最輕及最重組合。

適用的電池組與充電器

電池組	BL1815N / BL1820B / BL1830B / BL1840B / BL1850B / BL1860B
充電器	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH / DC18WC

- 上述某些電池組與充電器可能會因居住地區而無法使用。

⚠警告： 務必使用上述的電池組與充電器。使用任何其他電池組與充電器可能會導致人員受傷和／或火災。

符號

以下顯示本設備可能使用的符號。在使用工具前，請務必理解其涵義。

請仔細閱讀使用說明書。

請佩戴護目鏡。

僅用於歐盟國家
由於本設備中存有危險組件，廢棄電氣與電子設備、蓄電池與電池可能會對環境與人體健康產生負面影響。請勿將電氣與電子器具或電池和家庭廢棄物一同處理！根據針對廢棄電氣與電子設備、蓄電池與電池及廢棄蓄電池與電池制訂的歐洲指令及其對本國法律的修改版，應依照環境保護法規個別存放廢棄電氣設備、電池與蓄電池，並將其送至都市垃圾獨立回收點。
這類設備會在設備上以打叉的滑輪垃圾桶作為符號標示。

用途

本工具用於切割木材、塑料及金屬材料。

噪音

典型A加權噪音級別（根據EN62841-2-11測定）：
聲壓級（L_{pA}）：85 dB (A)
聲功率級別（L_{WA}）：93 dB (A)
不確定度（K）：3 dB (A)

注： 聲明的噪音值係根據標準測試方法測定，可用於相互比較工具。

注： 聲明的噪音值亦可用於暴露的初步評估。

⚠警告： 請佩帶護耳罩。

⚠警告： 實際使用電動工具時的噪音值，可能因使用方法（尤其是處理的工件種類）而不同於聲明的噪音值。

⚠警告： 請務必基於預測的實際使用條件（考慮操作周期的所有方面，如工具關閉時間、怠速運行時間和啟動時間）採取安全措施保護操作人員。

振動

振動總值（三軸失量和）（根據EN62841-2-11測定）：
工作模式： 切割板材
振動值（$a_{h,B}$）：7.5 m/s^2
不確定度（K）：1.5 m/s^2
工作模式： 切割金屬板
振動值（$a_{h,M}$）：4.2 m/s^2
不確定度（K）：1.5 m/s^2

注： 聲明的總振動值係根據標準測試方法測定，可用於相互比較工具。

注： 聲明的總振動值亦可用於暴露的初步評估。

⚠警告： 實際使用電動工具時的振動值，可能因使用方法（尤其是處理的工件種類）而不同於聲明的振動值。

⚠警告： 請務必基於預測的實際使用條件（考慮操作周期的所有方面，如工具關閉時間、怠速運行時間和啟動時間）採取安全措施保護操作人員。

符合性聲明

僅用於歐洲國家

符合性聲明隨附於本使用說明書的附錄 A。

安全警告

一般電動工具安全警告

⚠*警告* 請通讀本電動工具附帶的所有安全警告、安全事項、插圖和規格。未按照以下列舉安全事項而使用或操作可能導致觸電、火災和／或嚴重傷害。

妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。

在該警告中的「電動工具」是指電網電源供電（接電源線）的電動工具或電池驅動（充電式）的電動工具。

工作場地安全

1. **保持工作場地清潔和明亮。**混亂和黑暗的場所會引發事故。
2. **請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。**電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
3. **操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。**操作時分心會使你無法正常控制機器。

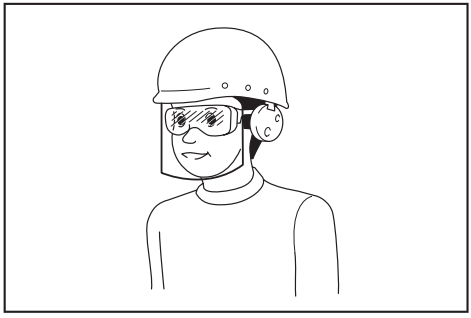
電氣安全

1. **電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。**使用未經改裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。
2. **工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。**如果身體接地會增加觸電危險。
3. **不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。**若有水進入電動工具將增加觸電危險。
4. **不得蹧踏導線。不可拖著導線移行工具或拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。**受損或纏繞的導線會增加觸電危險。
5. **當在戶外使用電動工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。**採用戶外專用的延長導線能減少觸電的危險。
6. **如必須在潮濕的環境中使用電動工具，請使用殘餘電流裝置（RCD）保護電源。**使用RCD保護電源能減少觸電的危險。
7. **電動工具會產生對使用者無害的電磁場(EMF)。**不過，對心律調整器使用者及其他類似醫療器材的使用者而言，請務

必先聯絡器材製造商及／或醫師以瞭解相關建議，再操作此類電動工具。

人身安全

1. **保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。**在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。
2. **使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。**安全裝置，如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減少人身傷害。
3. **避免意外起動。在將工具接上電源和／或電池組以及拿起或搬動電動工具之前，確保開關處於關閉位置。**搬運工具時手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會引發事故。
4. **在電動工具接通之前，取下所有調節鑰匙或扳手。**遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
5. **操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳站穩，時刻保持平衡。**這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
6. **注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使頭髮和衣服靠近運動部件。**寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。
7. **如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。**使用集塵設備可減少因碎屑引起的危險。
8. **切勿因頻繁使用本工具而自認熟練導致您大意輕忽工具的安全原則。**一時的疏忽隨即會造成人員重傷。
9. **使用電動工具時，請務必配戴護目鏡，以防眼睛受到傷害。護目鏡需符合美國 ANSI Z87.1 標準、歐洲 EN 166 標準或澳洲／紐西蘭 AS/NZS 1336 標準。若於澳洲／紐西蘭地區，法定需配戴面罩以保護臉部。**



雇主有責任監督工具操作者和其他鄰近工作區域的人員穿戴合適的安全保護裝備。

電動工具使用和注意事項

1. **使用電動工具時請勿用蠻力。根據用途使用適當的電動工具。**選擇具有適當設計額定值的電動工具會使妳工作更有效、更安全。
2. **如果開關無法接通或關閉工具電源，則不可使用該電動工具。**不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
3. **在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前，請將插頭從電源上拔下，並且／或將可拆式電池組從工具上取下。**此類防護性安全措施可減少電動工具突然起動的危險。
4. **將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。**電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
5. **保養電動工具及配件。檢查運動部件的安裝誤差或卡滯情形、零件損壞和影響電動工具運轉的其他情況。如有損壞，電動工具必須在使用之前修理好。**許多事故由保養不良的電動工具引發。
6. **保持切削刀具的鋒利和清潔。**保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易被卡住而且容易控制。
7. **按照使用說明書，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。**將電動工具用於那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。
8. **手柄及握把表面務必保持乾燥清潔，不沾油脂。**如手柄及握把表面油滑，將無法在非預期的情況下安全操控工具。
9. **使用此工具時，請勿穿戴可能會捲入的布質工作手套。**布質工作手套捲入移動零件中，會導致嚴重的人身傷害。

用電池驅動的電動工具的使用和注意事項

1. **僅使用製造商指定的充電器進行充電。**使用適用於某一類型電池組的充電器給其他電池組充電可能會引起火災。
2. **僅使用專門設計的電池組給電動工具供電。**使用任何其他電池組可能會造成人身傷害及火災。
3. **不使用電池組時請將其遠離紙夾、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲或其他小型金屬物體放置。這些物體可能會使電池端子**

短路。短接電池端子可能會引起燃燒或起火。

4. **使用過度時，電池中可能溢出液體；請避免接觸。如果意外接觸到電池漏液，請用水沖洗。如果液體接觸到眼睛，請就醫。**電池漏液可能會導致過敏發炎或灼傷。
5. **請勿使用損壞或經修改過的電池組或工具。**損壞或經修改過的電池可能會出現無法預料的運作情形，而引發火災、爆炸或人員受傷風險。
6. **請勿將電池組或工具暴露於火源或高溫環境。**暴露於火源或 130° C 以上的高溫可能會發生爆炸。
7. **請遵守所有充電說明，並勿於說明中指定之溫度範圍外進行電池組或工具充電。**以錯誤的方式或於指定之溫度範圍外進行充電，可能會損壞電池，並增加火災風險。

維修

1. **將你的電動工具送交專業維修人員修理，必須使用相同的備件進行更換。**這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
2. **請勿維修損壞的電池組。**僅可由製造商或授權的維修商維修電池組。
3. **上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。**

充電式線鋸機安全警告

1. **如果在作業時切割附件可能會接觸到隱藏的導線，請握住工具的絕緣抓握表面。**切割附件接觸到「帶電」的導線的時，電動工具上曝露的金屬部分可能也會「帶電」，並使操作員觸電。
2. **使用夾鉗或其他實用的方法將工件固定並支撐在穩定的平台上。**用手握住工件或將工件抵在身側，可能會導致工件不穩，使工具失去控制。
3. **請務必佩帶護目鏡或護鏡。普通的眼鏡或太陽眼鏡不屬於護目鏡。**
4. **避免切割釘子。操作之前請檢查工件上是否有釘子並將其清除。**
5. **請勿切割過大的工件。**
6. **請在切割前檢查並確保工件周圍有合適的空隙，以免線鋸機鋸片衝擊到地板、工作台等。**
7. **緊握工具。**
8. **開啟開關前，請確保線鋸機鋸片未與工件接觸。**
9. **勿使手靠近運動部件。**
10. **運轉中的工具不可離手放置。僅可採用手持方式操作該工具。**
11. **從工件上取下線鋸機鋸片前，請務必關閉工具並等待線鋸機鋸片完全停止。**
12. **操作後請勿立即觸碰線鋸機鋸片或工件，這些部分的溫度非常高且可能會灼傷皮膚。**
13. **請勿在不必要的情況下空載操作工具。**
14. **有些材料含有有毒化學物質。小心不要吸入粉塵，並避免皮膚接觸。遵循材料供應商的安全提示。**
15. **務必使用和您的作業原料以及作業類型相符的防塵面罩／呼吸器。**

妥善保存這些手冊。

⚠警告： 請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循產品的安全規則。使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

電池組的重要安全須知

1. **使用電池組之前，請閱讀（1）充電器、（2）電池和（3）使用電池的產品上的所有指示說明和注意標識。**
2. **請勿拆解或改裝電池組。**以免引發火災、過熱或爆炸。
3. **如果工具運行時間極短，請立即停止使用。否則可能會導致過熱、起火甚至爆炸。**
4. **如果電解液進入眼睛，請立即用清水沖洗並就醫。這種情況可能會導致失明。**
5. **請勿短接電池組：**
   (1) **請勿用任何導電材料觸碰電池端子。**
   (2) **避免將電池組與釘子、硬幣等金屬物品存放在同一容器中。**
   (3) **請勿將電池組置於水中或使其淋雨。**

   電池短路會產生較大的電流、導致過熱並可能引起起火甚至擊穿。
6. **請勿在溫度可能達到或超過 50℃ 的場所存放或使用工具和電池組。**
7. **請勿焚燒電池組，即使其已嚴重損壞或徹底磨損。電池組會在火中爆炸。**
8. **請勿釘牢、切割、輾壓、丟擲、摔落電池組，或使電池組撞擊硬物。**這類行為可能會引發火災、過熱或爆炸。
9. **請勿使用損壞的電池。**

10. **本工具附帶的鋰離子電池需符合危險品法規要求。**
第三方或轉運代理在進行商業運輸時，應遵循包裝和標識方面的特殊要求。有關運輸項目的準備作業，諮詢危險品方面的專業人士。同時，請遵守可能更詳盡的國家法規。
請使用膠帶保護且勿遮掩表面的聯絡資訊，並牢固封裝電池，使電池在包裝內不可動。
11. **廢棄電池須移出工具並安全地棄置。關於如何處理廢棄的電池，請遵循當地法規。**
12. **電池僅可用於 Makita（牧田）規定產品。**將電池裝入非相容產品中可能會導致起火、過熱、爆炸或電解液滲漏情形。
13. **若工具長期間不使用，電池須從工具移出。**
14. **使用期間和之後，電池組可能會發燙，因而造成燙傷或低溫灼傷。處理發燙的電池組時，請多加小心。**
15. **使用後請勿立即觸碰工具的端子，因為端子溫度極高，足以造成燙傷。**
16. **請勿讓碎屑或塵土卡在電池組的端子、孔洞和溝槽。**否則可能會造成工具或電池組過熱、起火、爆炸及故障，導致燙傷或人員受傷。
17. **除非工具支援在高電壓電氣線路附近使用，否則請勿在高電壓電氣線路附近使用電池組。**以免造成工具或電池組失常或故障。
18. **將電池置於孩童無法觸及之處。**

妥善保存這些手冊。

⚠小心： 請僅使用原裝Makita（牧田）電池。使用非原裝Makita（牧田）電池或經過改裝的電池可能會導致電池爆炸，從而造成火災、人身傷害或物品受損。同時也會導致牧田工具和充電器的牧田保修服務失效。

保持電池最大使用壽命的提示

1. **要在電池組完全放電前對其充電。當發現工具動力不足時，一定要停止使用工具並對電池組進行充電。**
2. **切勿對已經充滿的電池組再次充電。過度充電會縮短電池的使用壽命。**
3. **要在室溫為10 ℃－40 ℃的條件下對電池組充電。請在充電前使處於發熱狀態的電池組冷卻。**
4. **不使用電池組時，請將其從工具或充電器取下。**
5. **如果電池組長時間（超過六個月）未使用，請給其充電。**

功能描述

⚠小心： 調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

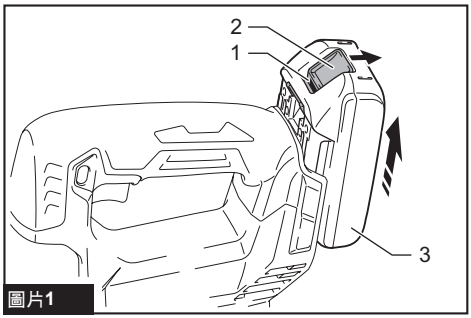
安裝或拆卸電池組

⚠小心： 安裝或拆卸電池組前，請務必關閉工具電源。

⚠小心： 安裝或拆卸電池組時請握緊工具和電池組。未握緊工具和電池組可能會導致它們從您的手中滑落，損壞工具和電池組，造成人身傷害。

安裝電池組時，將電池組舌片對準外殼上的槽溝，並將其滑入定位。將其插到底，直到聽見喀嗒聲鎖入定位為止。如果您能看見圖中所示的紅色指示器，則表示尚未完全鎖定。

拆卸電池組時，要在滑動電池組前側按鈕的同時將其從工具中抽出。



圖片1

► **1.** 紅色指示器 **2.** 按鈕 **3.** 電池組

⚠小心： 務必將電池組完全插入，直至看不見紅色指示器為止。否則其可能會意外從工具中脫落出來從而造成自身或他人受傷。

⚠小心： 請勿過度用力安裝電池組。如果電池組滑動不平滑，可能是插入不當。

電池組保護系統

電池組配備電池保護系統。此系統可自動切斷馬達電源，有利於延長電池的使用壽命。

出現以下情況時，工具將會自動停止操作：

過載：

工具在以產生異常高的電流方式進行操作。在此情況下，請釋放開關扳機，並停止會導致工具過載的應用。然後再次扣動開關扳機，以重新啟動工具。

如果工具未啟動，表示電池過熱。在此情況下，請待電池冷卻後再扣動開關扳機。

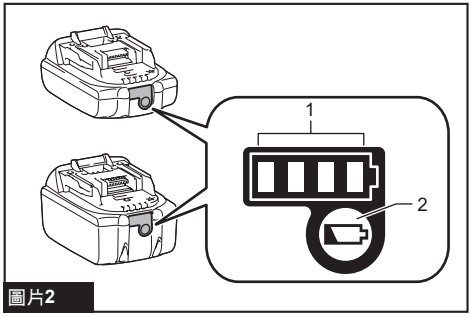
低電池電壓：

剩餘電池電量過低，工具將無法運作。若扣動開關扳機，馬達會再次運轉，但很快又將停止。在此情況下，請為電池充電。

顯示電池的剩餘電量

僅適用於帶指示燈的電池組

按下電池組上的檢查按鈕顯示剩餘電池電量。指示燈將亮起數秒。



圖片2

► **1.** 指示燈 **2.** 檢查按鈕

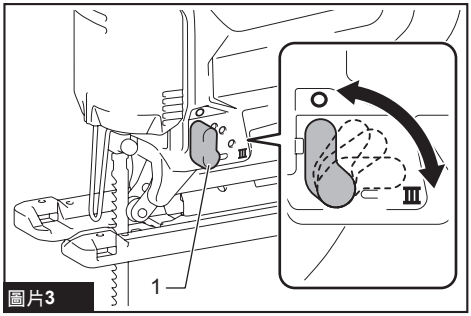
指示燈			剩餘電量
亮起	關閉	閃爍	
■ ■ ■ ■			75%至100%
■ ■ ■ □			50%至75%
■ ■ □ □			25%至50%
■ □ □ □			0%至25%
◪ □ □ □			請對電池進行充電。
■ ■ □ □ ↑ ↓ □ □ ■ ■			電池可能存在故障。

注： 根據使用條件和環境溫度，指示電量可能於實際電量有稍許不同。

注： 電池保護系統運作時，第一個 (最左側) 指示燈將閃爍。

選擇切割操作

本工具可按軌道或直線（上下）進行切割操作。沿軌道切割操作將線鋸機鋸片向前推進，能提高切割速度。



圖片3

► **1.** 切割操作變換桿

要改變切割操作，請將切割操作變換桿撥向所需切割操作位置。請參閱表格選擇最合適的切割操作。

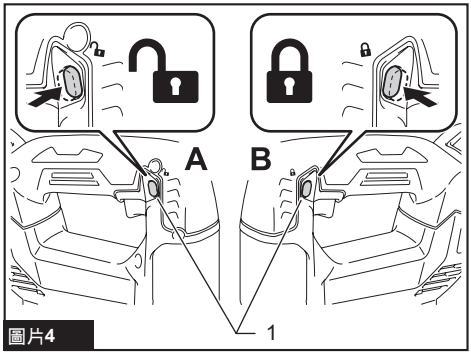
位置	切割操作	應用
0	直線切割操作	用於切割軟鋼、不鏽鋼與塑料。
		用於木材與膠合板的清潔切割。
I	小軌道切割操作	用於切割軟鋼、鋁與硬木。
II	中軌道切割操作	用於切割木材與膠合板。
		用於鋁與軟鋼的快速切割。
III	大軌道切割操作	用於木材與膠合板的快速切割。

開關操作

⚠小心： 將電池組插入工具之前，請務必確認扳機開關是否能扣動自如，釋放後能夠退回至「OFF」（關閉）位置。

⚠小心： 不操作工具時，從「B」側按下鎖定／解鎖按鈕，將開關扳機鎖定在OFF（關閉）位置。

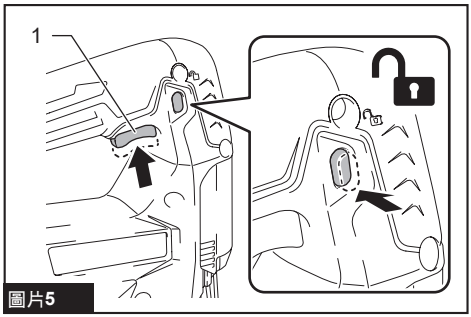
為避免使用者不小心扣動開關扳機，此工具採用鎖定／解鎖按鈕。
若要啟動工具，請從「A」側按下鎖定／解鎖按鈕，然後扣動開關扳機。
使用後，請務必從「B」側按下鎖定／解鎖按鈕，以鎖定開關扳機。



圖片4

► **1.** 鎖定／解鎖按鈕

當您增加開關扳機的壓力時，工具速度會增加。鬆開開關扳機停止工具。



圖片5

► **1.** 開關扳機

電閘

本工具配備電閘。若工具在鬆開開關扳機後持續無法快速停止，請將工具送至 Makita（牧田）維修服務中心進行維修。

裝配

⚠小心： 在對工具進行任何裝配操作之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

安裝及拆卸線鋸機鋸片

⚠小心： 請務必清除所有粘附在線鋸機鋸片和／或鋸片夾上的碎片或異物。否則可能會造成線鋸機鋸片緊固不足，導致嚴重的人身傷害。

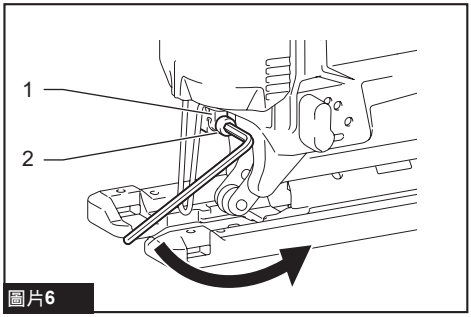
⚠小心： 操作之後，請勿立刻觸摸線鋸機鋸片或工件。它們可能會非常燙而導致燙傷皮膚。

⚠小心： 請務必緊固線鋸機鋸片。線鋸機鋸片緊固不足可能會造成鋸片破損或嚴重的人身傷害。

⚠小心： 僅使用 B 型線鋸機鋸片。使用 B 型以外的鋸片可能會造成線鋸機鋸片緊固不足，導致嚴重的人身傷害。

⚠小心： 取下線鋸機鋸片時，請小心勿觸碰到線鋸機鋸片頂部或工件末端，以免手指受傷。

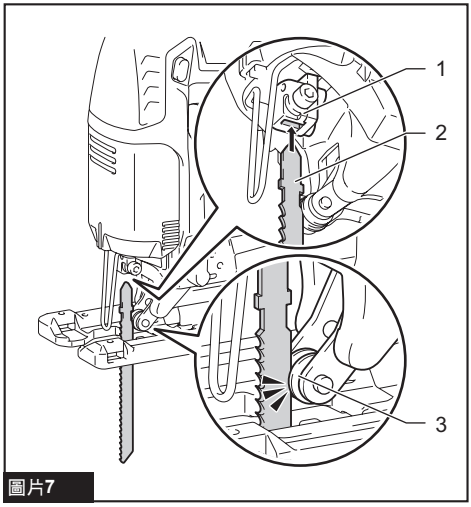
1. 使用六角扳手逆時針鬆開線鋸機鋸片夾的螺栓。



圖片6

► **1.** 線鋸機鋸片夾 **2.** 螺栓

2. 插入線鋸機鋸片時保持鋸齒向前，並將線鋸機鋸片完全插入線鋸機鋸片夾。

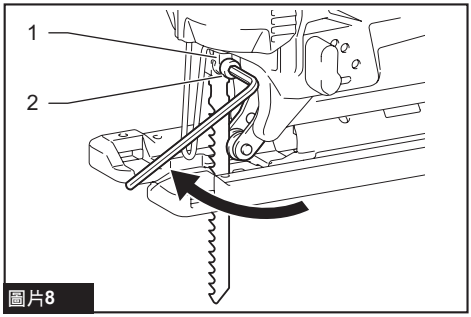


圖片7

► **1.** 線鋸機鋸片夾 **2.** 線鋸機鋸片 **3.** 滾輪

注意： 確保線鋸機鋸片後緣嵌入滾輪凹槽中。

3. 將螺栓順時針鎖緊，以緊固線鋸機鋸片。



圖片8

► **1.** 線鋸機鋸片夾 **2.** 螺栓

注意： 輕拉線鋸機鋸片，以確保線鋸機鋸片不會在操作期間脫落。

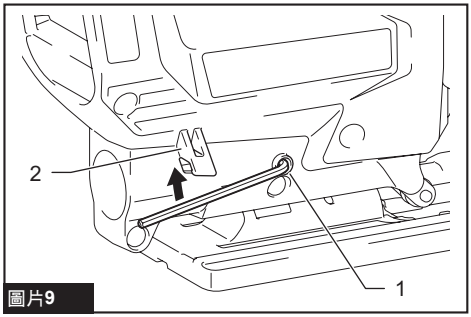
若要拆卸線鋸機鋸片，請按安裝步驟的相反順序進行。

注： 偶爾潤滑一下滾輪。

六角扳手的存放

不使用時，請如圖所示存放六角扳手，以防丟失。

將六角扳手的短臂插入存放孔。然後將六角扳手的長臂推到鉤環上，直到其鎖入至定位。



圖片9

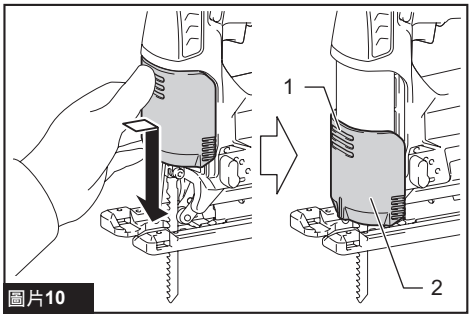
► **1.** 存放孔 **2.** 鉤環

防塵蓋板

⚠小心： 在防塵蓋板降低的情況下操作工具時，請務必配戴護目鏡。

注意： 進行斜切割前，請完全升起防塵蓋板。

降低防塵蓋板可避免碎屑在操作期間飛出。



圖片10

► **1.** 指靠 **2.** 防塵蓋板

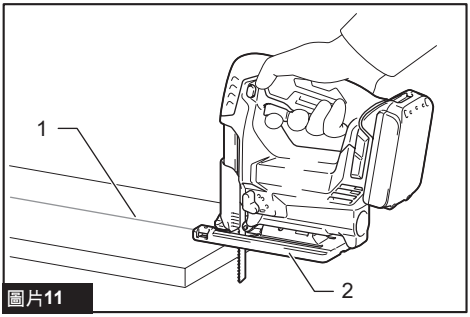
注： 將防塵蓋板往下滑動或滑回原處時，請用拇指或手指輕壓指靠。

操作

⚠小心： 緊握工具，使線鋸機基座均勻地靠在工件上，而不會傾斜。否則可能造成鋸片破損，而導致嚴重的傷害。

⚠小心： 切割曲線和非直線時，請將線鋸機緩慢地穿過工件。對工具過度施力可能會造成切割表面傾斜及線鋸機鋸片破損。

開啟工具電源，且線鋸機鋸片不得接觸任何物品。等候線鋸機鋸片達到全速。然後將線鋸機基座平放在工件上，並將工具沿著先前標記的切割線輕輕地向前移動。



圖片11

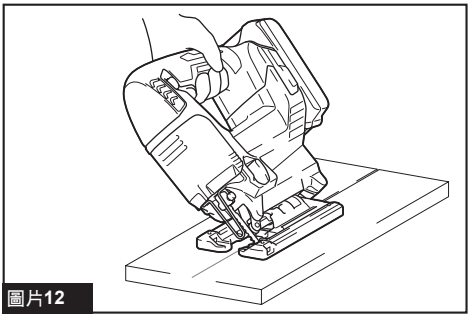
► **1.** 切割線 **2.** 線鋸機基座

斜切割

⚠小心： 傾斜基座前，請務必關閉工具電源並取下電池組。

注意： 進行斜切割前，請完全升起防塵蓋板。

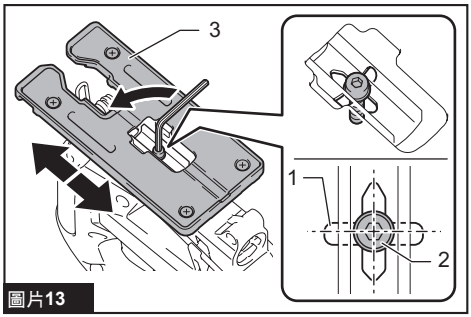
線鋸機基座可向左側或右側傾斜 0° 至 45° 之間的任意角度，讓您進行斜（角度）切割。



圖片12

1. 使用隨附的六角扳手鬆開將線鋸機基座固定至預設垂直位置的固定螺栓。

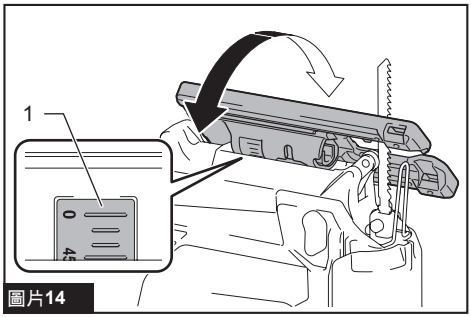
2. 將線鋸機基座向後或向前移動，使固定螺栓位於基座十字形斜槽的中央。



圖片13

► **1.** 斜槽 **2.** 固定螺栓 **3.** 線鋸機基座

3. 將線鋸機基座傾斜至所需角度。



圖片14

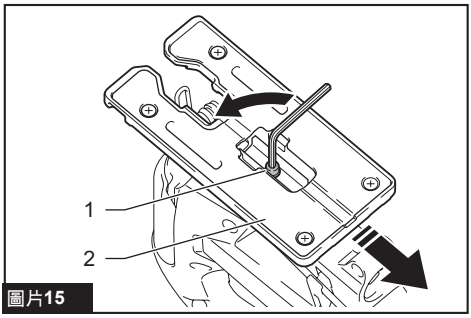
► **1.** 角度刻度

注： 請參閱線鋸機基座上的角度刻度，準確設定所需的斜角角度。

4. 將固定螺栓確實鎖緊，使線鋸機基座維持傾斜角度。

前部對齊切割

使用隨附的六角扳手鬆開固定線鋸機基座的固定螺栓。
將線鋸機基座向後滑到底。
然後將固定螺栓確實鎖緊，使線鋸機基座固定至定位。



圖片15

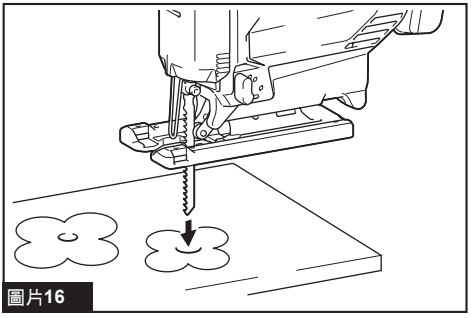
► **1.** 固定螺栓 **2.** 線鋸機基座

挖剪

可透過兩種方式進行挖剪操作：「鑽一個起始孔」或「切入式切割」。

鑽一個起始孔

對於不從邊緣切割，直接從內部挖剪的操作，須預先鑽好一個直徑 12 mm 或者更大的起始孔。
將線鋸機鋸片插入起始孔並開始切割。


圖片16

切入式切割

如果您小心地按以下步驟進行，則無需鑽一個起始孔或做邊緣導入切割。

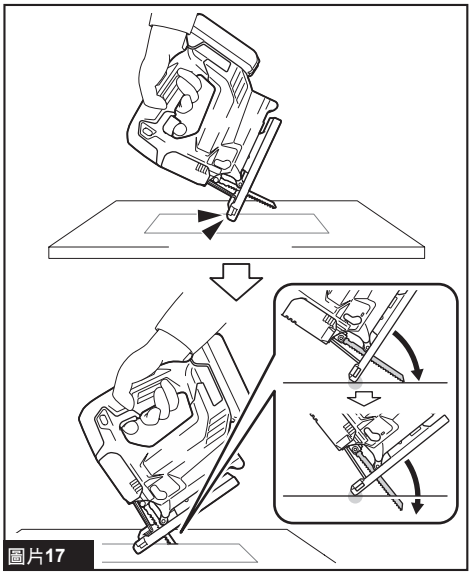
1. 將線鋸機基座的前緣觸碰工件。傾斜工具，使線鋸機鋸片的尖端指向工件表面的切割線。

2. 維持工具位置並抵住工件，按壓開關扳機。

3. 小心將線鋸機基座的後端降低至工件表面，使線鋸機鋸片漸漸鋸穿工件。

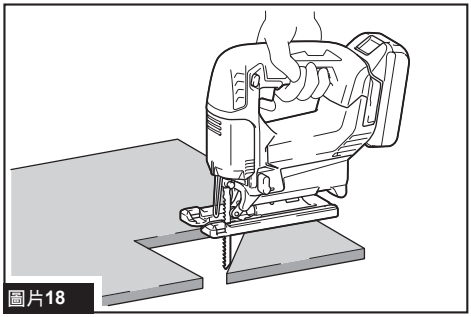
注： 當線鋸機鋸片穿過工件後，請將線鋸機基座平放在工件表面上。

4. 開始沿著標記的切割線進行切割。


圖片17

邊緣拋光

需修整邊緣或調整尺寸時，輕輕沿著切割邊緣移動線鋸機鋸片。


圖片18

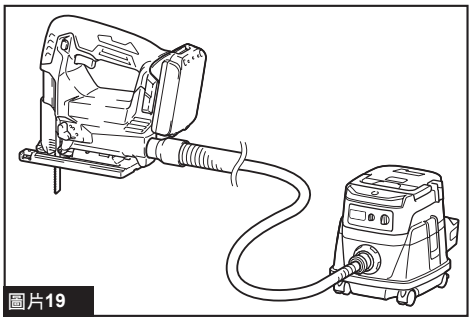
切割金屬

切割金屬時，請務必使用適當的冷卻劑（切割油）。否則將會嚴重磨損線鋸機鋸片。在工件的下側可使用潤滑脂代替冷卻劑。

排屑

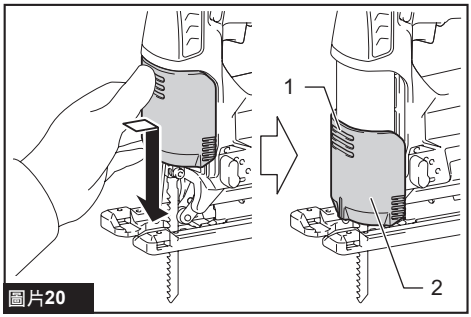
注意： 進行斜切割時，無法進行集塵。

為您的線鋸機設置集塵裝置。將 Makita（牧田）吸塵器連接至工具，即可進行乾淨的切割操作。



圖片19

1. 操作前請降低防塵蓋板。

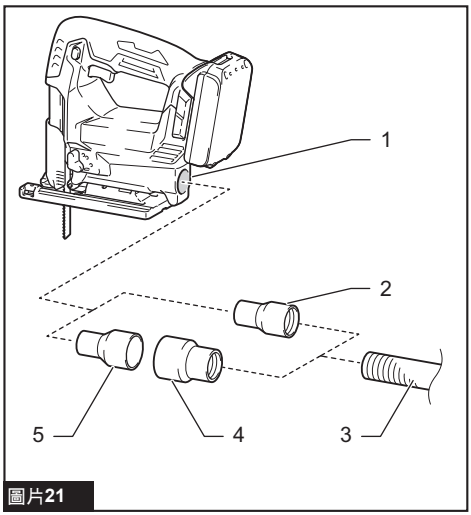


圖片20

► **1.** 指靠 **2.** 防塵蓋板

注： 將防塵蓋板往下滑動或滑回原處時，請用拇指或手指輕壓指靠。

2. 使用 22 號前端管口，將吸塵器軟管末端插入工具後方的安裝孔。



圖片21

► **1.** 安裝孔 **2.** 22 號前端管口 **3.** 吸塵器軟管 **4.** 38 號前端管口 **5.** 22-38 號接頭

注： 如果您的吸塵器軟管末端與 38 號前端管口搭配使用，請準備 22-38 號接頭。

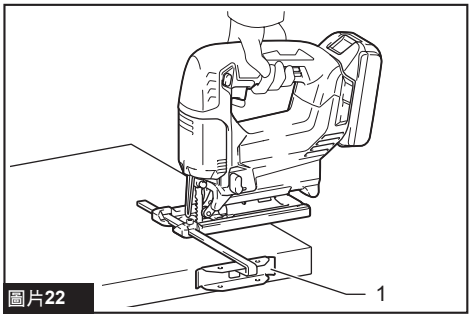
切鋸導板

選購配件

⚠小心： 安裝或拆卸附件前，請務必關閉工具電源並取下電池組。

筆直切割

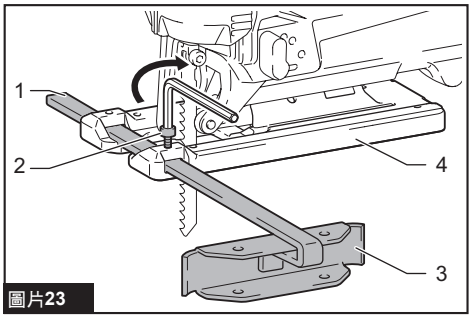
使用切鋸導板（導板尺）可確保快速、乾淨又筆直的切割。此組件可幫助您有效率地將工件切割成寬度為 160 mm 或以下的工件，並輕鬆達到所需的精確度。



圖片22

► **1.** 切鋸導板（導板尺）

將切鋸導板的導板臂插入線鋸機基座的方孔中，且切鋸導板的位置需低於基板。
將切鋸導板滑入至所需的切割寬度，然後鎖緊螺栓以固定位置。

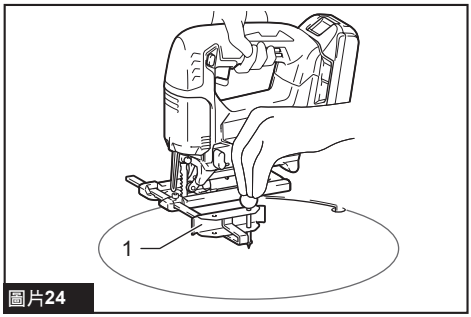


圖片23

► **1.** 導板臂 **2.** 螺栓 **3.** 切鋸導板（導板尺） **4.** 基板

圓形切割

使用含有圓形導板銷的切鋸導板（導板尺）作為圓形切割裝置。您可切割半徑 170 mm 或以下的圓形或弧形。



圖片24

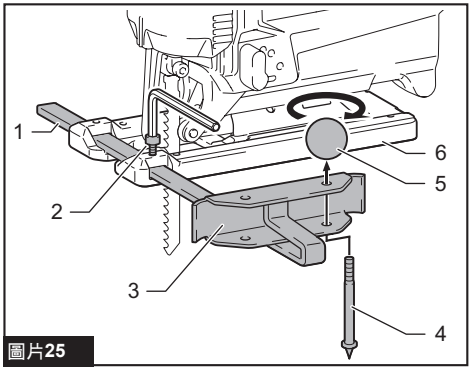
► **1.** 切鋸導板（導板尺）

⚠小心： 請勿觸摸圓形導板銷的尖端。
圓形導板銷的銳利尖端可能導致受傷。

1. 將切鋸導板的導板臂插入線鋸機基座的方孔中，且切鋸導板的位置需高於基板。

2. 將圓形導板銷由底部往頂部插入，並穿過切鋸導板上的兩個孔之一。

3. 將螺紋旋鈕鎖在圓形導板銷上，將導板銷緊固至切鋸導板上。



圖片25

► **1.** 導板臂 **2.** 螺栓 **3.** 切鋸導板（導板尺） **4.** 圓形導板銷 **5.** 螺紋旋鈕 **6.** 基板

4. 將切鋸導板滑入至所需的切割半徑，然後鎖緊螺栓以固定位置。

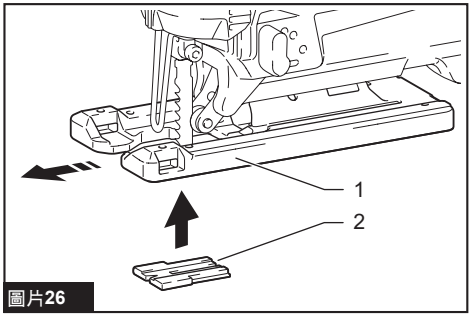
注： 進行圓形或弧形切割時，請務必使用B-17、B-18、B-26或B-27號線鋸機鋸片。

防裂裝置

選購配件

⚠小心： 進行斜切割時，不能使用防裂裝置。

安裝防裂裝置以進行無裂痕切割作業。
將線鋸機基座向前移動到底，並將防裂裝置安裝至基座底部。



圖片26

► **1.** 線鋸機基座 **2.** 防裂裝置

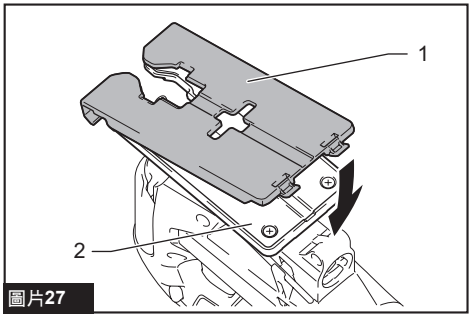
注： 使用蓋板時，請將防裂裝置安裝到蓋板上。

蓋板

選購配件

切割飾板、塑料等物時，請將蓋板安裝到線鋸機基座上。如此可避免易受損或精緻表面受到損壞。

將蓋板置於基板上。將蓋板均勻推入到位。



圖片27

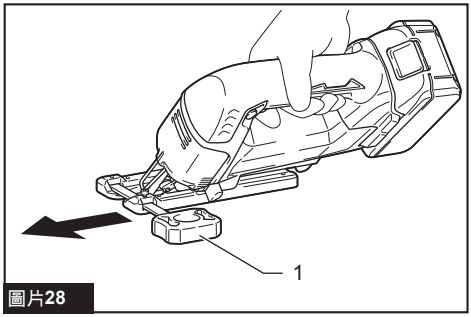
► **1.** 蓋板 **2.** 基板

支撐基座

選購配件

使用支撐基座可使切割狀態更穩定，在斜切割和曲線切割時提供最佳的工具性能。

支撐基座有助於使線鋸機基座不會往某個方向傾斜。

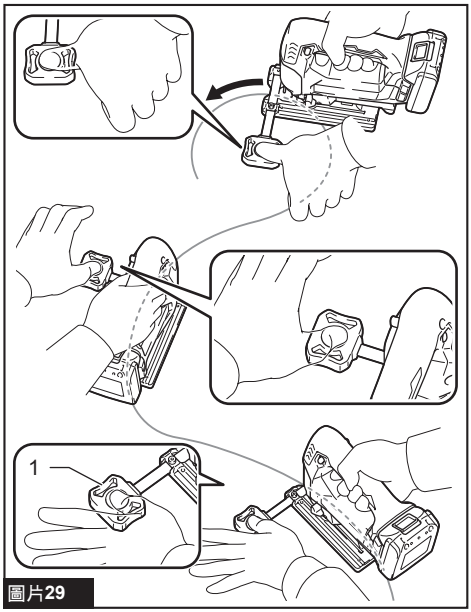


圖片28

► **1.** 支撐基座

注： 微調支撐基座的臂長，藉以抵銷重量平衡。

有效控制支撐基座的位置和方向，即可沿著預訂的切割線進行一系列技術操作。



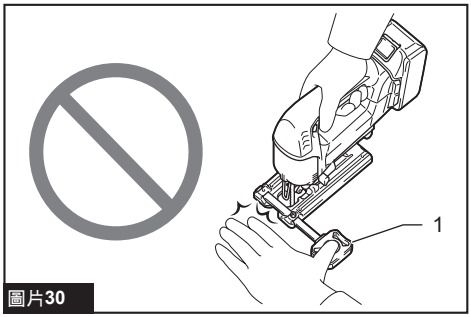
圖片29

► **1.** 基座錨

⚠小心： 用手指安全地握住基座錨。用手指按住基座錨，讓基座錨停留在工件表面上。

⚠小心： 於切割操作期間，注意不要讓手從正確位置滑開，也不可以讓手滑到基座下方。否則可能會導致人身傷害。

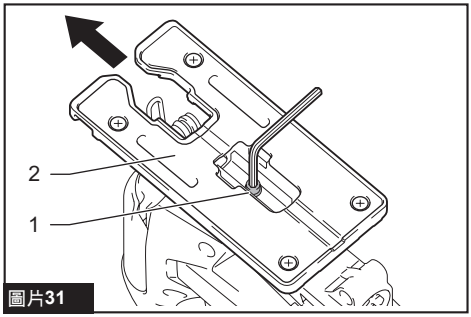
⚠小心： 小心勿將手太靠近線鋸機鋸片，以免擋住鋸片的路徑。



圖片30

► **1.** 基座錨

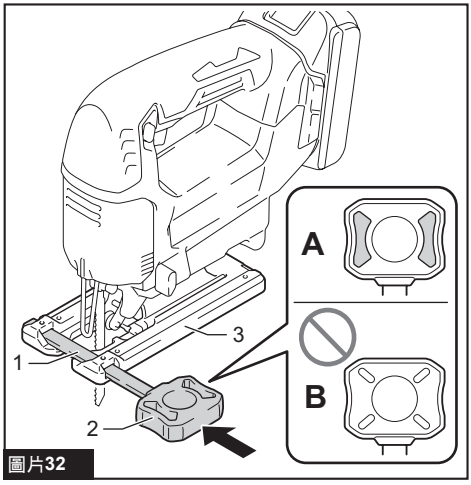
1. 使用隨附的六角扳手鬆開固定線鋸機基座的固定螺栓。將線鋸機基座向前滑到底。然後將固定螺栓鎖緊，以固定線鋸機基座。



圖片31

► **1.** 固定螺栓 **2.** 線鋸機基座

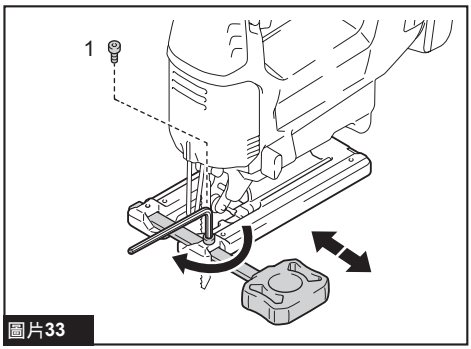
2. 將支撐基座的導臂插入線鋸機基座的方孔中，且基座錨的「A」側朝上，如圖所示。



圖片32

► **1.** 導板臂 **2.** 基座錨 **3.** 線鋸機基座

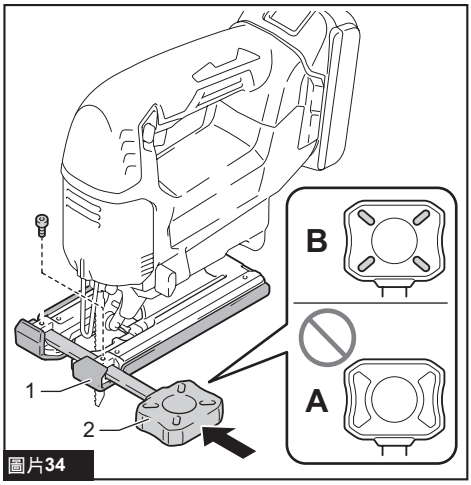
3. 將支撐基座滑入至所需長度，然後將 M4 x 8 螺栓鎖緊以固定支撐基座。



圖片33

► **1.** M4 x 8 螺栓

注意： 若您使用含有選購蓋板的支撐基座，在安裝支撐基座時，請將基座錨的「B」側朝上，如圖所示。否則會造成基座錨與工件表面無法對齊。



圖片34

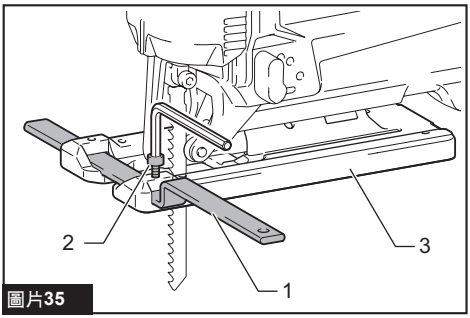
► **1.** 蓋板 **2.** 基座錨

導軌適配器組

選購配件

使用導軌和導軌適配器可確保快速、乾淨又筆直的切割。這些配件可協助您有效切割大小一致的工件，並達到更高的精確度和精準度。

將導板臂盡量插入線鋸機基座的方孔內。如圖所示，鎖緊螺栓以固定導板臂。

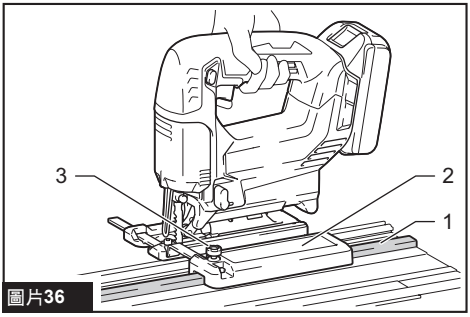


圖片35

► **1.** 導板臂 **2.** 螺栓 **3.** 線鋸機基座

將導板臂的另一端穿過導軌適配器的方孔，將導軌適配器安裝至工具。鎖緊螺栓以固定導軌適配器。

您可以追蹤導軌上的導軌適配器，進行直線切割。



圖片36

► **1.** 導軌 **2.** 導軌適配器 **3.** 螺栓

注意： 使用導軌及導軌適配器時，請務必使用編號 B-8、B-13、B-16、B-17 或 58 的線鋸機鋸片。

保養

⚠小心： 檢查或保養工具之前，請務必關閉工具電源開關並拆下電池組。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

為了保證產品的安全與可靠性，任何維修或其他維修保養工作需由Makita（牧田）授權的或工廠維修服務中心來進行。務必使用Makita（牧田）的更換部件。

選購附件

⚠小心： 這些附件或裝置建議使用於本說明書所指定的Makita（牧田）工具。如使用其他廠牌附件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定目的。

如您需要瞭解更多關於這些選購附件的信息，請諮詢當地的Makita（牧田）維修服務中心。

- 線鋸機鋸片
- 切鋸導板（導板尺）套件
- 導軌適配器組
- 防裂裝置
- 蓋板
- 支撐基座
- 軟管組（28 mm，吸塵器專用）
- Makita（牧田）原裝電池和充電器

注： 本列表中的一些部件可能作為標準配件包含於工具包裝內。規格可能因銷往國家之不同而異。

Makita Europe N.V.

Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

885B16-121
ZHTW
20250318